

Silagum Medium

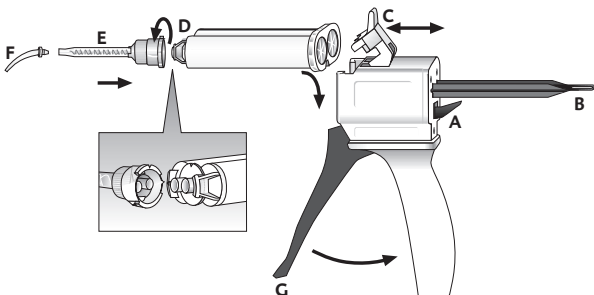


DMG Chemisch-Pharmazeutische Fabrik GmbH
Elbgaustraße 248 · 22547 Hamburg · Germany · www.dmg-dental.com
092229BR/2026-09

CE 0482

Handling

Using the Automix Cartridge



Instruções de uso

Português

Descrição do produto

Material de média viscosidade à base de silicones A. O material pode ser usado como um material de moldagem de correção para todas as técnicas de moldagem em duas fases. Como um material de moldagem monofásica extrusível, o Silagum Medium pode ser utilizado em próteses dentárias parciais e completas, por exemplo para moldagens de revestimento, moldagens funcionais, moldagens para reparos de próteses. O Silagum Medium está disponível no Automix Cartridge.

Finalidade prevista

- Moldes para a fabricação de restaurações indiretas como coroas, pontes, inlays e onlays.
- Moldagens de revestimento e funcionais
- Indicação do ponto de pressão

Limitações de uso

Sem limitações de utilização.

Indicação

Todas as situações odontológicas que requerem moldes finais, por exemplo, perda de dentes, cárie e trauma.

Contraindicações

Não usar o material, caso o usuário tenha histórico de alergias de contato a qualquer um dos componentes deste produto.

Grupos-alvo de pacientes

Pessoas a serem tratadas durante um procedimento odontológico.

Usuários a que se destinam

Dentistas, equipe de técnicos odontológicos

Observações sobre o uso

- Os tempos recomendados podem ser encontrados na seção “Tempos”.
- Se o material for aplicado intraoralmente utilizando um aplicador de uso único, este aplicador deverá ser utilizado exclusivamente neste paciente, por razões de higiene.
- Para obter um resultado de mistura ideal, utilize as pontas de mistura disponíveis da DMG. Todas as pontas de mistura estão disponíveis em embalagens de recarga.
- As Intraoral Tips devem ser utilizadas para aplicação direta, intrassulcular, ao redor do preparo.
- Para melhorar a aderência do material de moldagem inicial às moldeiras de metal ou plástico, deve ser aplicado um adesivo de moldeira para silicones A (por exemplo, DMG Tray Adhesive).

Uso do Automix Cartridge (confira a seção “Handling” para ver a fig.)

Uso do Automix Cartridge

1. Pressione a alavanca [A] na parte de trás da pistola de distribuição e puxe o botão [B] completamente.
2. Levante a alavanca plástica [C], insira o Automix Cartridge e feche a alavanca [C] para travá-lo.

Observação: certifique-se de que as ranhuras no Automix Cartridge estejam alinhadas com as da unidade de distribuição.

Colocação de uma ponta de mistura

1. Remova a tampa do cartucho [D] ou a ponta de mistura usada girando-a 90° no sentido inverso e descarte-a.
2. Coloque uma nova ponta de mistura [E].

Observação: certifique-se de que as ranhuras da ponta de mistura correspondam às do Automix Cartridge.

3. Gire a ponta de mistura 90° no sentido horário para travá-la.
4. Coloque uma Intraoral Tip [F], se necessário.

Aplicação do material

- Na primeira utilização de um Automix Cartridge, aplique uma quantidade de material do tamanho de uma ervilha e descarte-a.
- Misture o material na ponta de mistura usando a alavanca [G] na pistola de distribuição e aplique diretamente.

Observação: após a aplicação, mantenha a ponta de mistura usada no Automix Cartridge como uma vedação!

Remoção do Automix Cartridge

1. Pressione a alavanca [A] na parte de trás da pistola de distribuição e puxe o botão [B] completamente.
2. Levante a alavanca plástica [C] e remova o cartucho.

Desinfecção do Automix Dispenser

O Automix Dispenser pode ser reutilizado após a desinfecção, no entanto deve ser substituído caso apresente sinais visíveis de desgaste. A desinfecção pode ser realizada com um desinfetante de imersão comum no mercado. A DMG recomenda o uso exclusivo de soluções desinfetantes indicadas pelo RKI (Robert Koch Institute).

Aplicação recomendada

Moldagens monofásicas

1. Preencha a moldeira preparada com Silagum Medium. Ao fazer isso, segure a moldeira ligeiramente inclinada abaixo da ponta de mistura.

Observação: Para evitar a formação de bolhas de ar, a extremidade da ponta de mistura deve permanecer sempre imersa no material durante o preenchimento da moldeira.

2. Injete ao redor do preparo utilizando uma Intraoral Tip.

Observação: O preenchimento da moldeira e a injeção devem ser concluídos ao mesmo tempo, pois a temperatura mais alta na boca faz com que o material injetado se ajuste mais rapidamente do que o material na moldeira.

3. Posicione a moldeira cheia lentamente e suavemente na boca dentro do tempo de trabalho e retire o molde da preparação.
4. Remova o molde da boca assim que o tempo de ajuste tiver terminado, consulte “Remoção”.

Moldagem de correção

Observação: não permita que mais de 30 minutos se passem entre a conclusão do molde inicial e o molde final e não limpe o molde com álcool, pois não há garantia de uma ligação segura entre os dois materiais de moldagem.

1. Corte canais de drenagem generosos no molde inicial (feitos, por exemplo, com Silagum Putty) para a lavagem e remova as imperfeições.
2. Após o teste por reposicionamento, lavar bem o molde com água e depois secar.
3. Aplique Silagum Medium ao redor da preparação e sobre o molde inicial.

4. Posicione a moldeira cheia na boca dentro do tempo de trabalho, exercendo inicialmente uma leve pressão.
5. Remova o molde da boca assim que o tempo de ajuste tiver terminado, consulte “Remoção”.

Remoção

- Na área onde os dentes foram preparados, remover o molde paralelamente ao eixo longitudinal dos dentes.
- Após a remoção, proceder como descrito na seção “Limpeza e desinfecção do molde final”.

Limpeza e desinfecção do molde final

- Somente desinfete o molde final usando soluções de imersão.
- A DMG recomenda o uso exclusivo de soluções desinfetantes listadas pelo RKI (Robert Koch Institute) ou pela EPA (Environmental Protection Agency). Respeite as instruções do fabricante!
- Certifique-se de que o desinfetante utilizado seja indicado para uso com material de moldagem de silicone polimerizado por adição.
- Deixe o molde final secar e armazene até a fundição, consulte “Armazenamento do molde”.
- Informações adicionais também estão disponíveis na declaração da DGZMK sobre a desinfecção de materiais de moldagem odontológica: www.dgzmk.de.

Fundição e galvanização

- Depois de remover o molde da boca, aguarde pelo menos 30 minutos antes da fundição.
- A DMG recomenda a confecção do modelo a partir de um gesso rígido para fins especiais (ISO 6873:2013; tipo 3, por exemplo, Moldano, Bayer) e o uso de um gesso odontológico ultrarrígido para os modelos (ISO 6873:2013; tipo 4, por exemplo, Fujirock II, GC).
- O molde pode ser banhado em cobre ou prata.

Armazenamento do molde

- Conservar o material de moldagem à temperatura de 15–25 °C (59–77 °F) em local seco!
- Proteger da luz solar direta!

Tempos

Silagum Medium		
	Padrão	Rápida
Tempo de processamento incluindo o tempo de mistura* [s]	≤ 135	≤ 90
Tempo de presa intraoral [s]	≥ 210	≥ 135

* O tempo especificado aplica-se à temperatura ambiente de 23 °C (73 °F) e umidade relativa normal de 50%. As temperaturas mais elevadas diminuem estes tempos e as temperaturas mais baixas os prolongam. O tempo de trabalho descreve o período após a mistura ter começado até ao momento em que a moldeira deve ser posicionada na boca do paciente.

Interações medicamentosas

- Lave cuidadosamente qualquer solução de retração residual com água; caso contrário, isso poderá prolongar o tempo de endurecimento em alguns casos.
- Nunca permita que o molde entre em contato com solventes orgânicos ou líquidos que contenham solventes, pois isso pode resultar em um inchaço do material e, portanto, pode levar a imprecisões no molde.
- Não permita que o material para moldagem entre em contato com luvas de látex. No caso de ter havido contato prévio com luvas de látex, lave as mãos cuidadosamente. A DMG recomenda o uso de luvas à base de PVC ou PE.
- Não misture o Silagum Medium com silicone de polimerização por condensação ou materiais para moldagem de poliéter.
- Os materiais remanescentes à base de metacrilato podem alterar o comportamento de polimerização dos materiais de moldagem de silicone. Se a restauração for preparada com antecedência, limpe a preparação e o tecido circundante cuidadosamente com uma gaze embebida em álcool e lave com jato de água antes de fazer a impressão.

Riscos residuais/efeitos colaterais

- Verifique se há danos e contaminação visível no produto antes de usá-lo.
- Não é possível excluir um baixo risco residual de efeitos colaterais desconhecidos
- Não é possível descartar a hipersensibilidade e/ou reações alérgicas em indivíduos que estejam correspondentemente predispostos.

Advertências/precauções

- Somente para uso odontológico!
- Evitar o contato com os olhos! Em caso de contato involuntário com os olhos, enxágue imediatamente com água em abundância e consulte um médico, se necessário.
- Siga as instruções do fabricante de outros produtos usados com o(s) material(is).
- Observar a ficha de informação de segurança.
- Incidentes graves envolvendo este produto devem ser comunicados ao fabricante (productsafety@mtcompanies.com).

Características de desempenho do dispositivo

Cumpra os requerimentos da norma ISO 4823:2025, tipo 2: consistência média

Armazenamento/eliminação

- Conservar à temperatura de 15 – 25 °C (59 – 77 °F) em local seco.
- Proteger da luz solar direta!
- Após a aplicação, mantenha a ponta de mistura usada no Automix Cartridge como uma vedação!
- Não utilizar depois de expirado o prazo de validade!
- Eliminar o material de acordo com a legislação nacional em vigor.

Composição

Automix: silicones vinílicos/siloxanos, SiO₂, óleo de parafina, silicones metílicos/siloxanos, aditivos

Automix Fast: silicones vinílicos/siloxanos, SiO₂, óleo de parafina, silicones metílicos/siloxanos, aditivos.

Fabricante: DMG Chemisch-Pharmazeutische Fabrik GmbH · Elbgaustraße 248 · 22547 Hamburgo · Alemanha

Detentor da Notificação: DMG do Brasil Ltda · Av. das Nações Unidas, 14261 · Anexo B, Esc. 26-115 · Vl. Gertrudes · São Paulo/SP.

Not. ANVISA: 10346410073

Instructions for use English

Product description

Medium-viscosity impression material based on A-silicones. The material can be used as a correction impression material for all two-phase impression techniques. As an extrudable monophasic impression material, Silagum Medium can be used in partial and complete denture prosthetics, e.g. for reline impressions, functional impressions, impressions for prosthetics repairs. Silagum Medium is available in the Automix Cartridge.

Intended purpose

- Impressions for the fabrication of indirect restorations, such as crowns, bridges, inlays and onlays.
- Reline and functional impressions
- Pressure-spot indication

Limitations of use

No limitations of use.

Indication

All dental situations requiring final impressions, e.g. tooth loss, caries and trauma.

Contraindication

Do not use the material if there are known allergies to any of the components or contact allergies.

Patient target group

People to be treated in the course of a dental procedure.

Intended user

Dentist, dental assistant staff

Notes for use

- The recommended times can be found in the section headed “Timing”.
- If the material is applied intraorally using a single-use applicator, the single-use applicator must be used only on this one patient for hygienic reasons.
- To achieve an optimum mixing result, use the mixing tips available from DMG. All mixing tips are available as refill packs.
- The Intraoral Tips are to be used for direct, intrasulcular application around the preparation.
- In order to improve the adhesion of the initial impression material to metal or plastic trays, a tray adhesive for A-silicones should be applied (e.g. DMG Tray Adhesive).

Using the Automix Cartridge (Fig. see “Handling”)

Using the Automix Cartridge

1. Push up the lever [A] at the back of the dispensing gun and pull back the slide [B] completely.
2. Lift up the plastic lever [C], insert the Automix Cartridge and lock it using the plastic lever [C].

Note: Make sure that the notches on the Automix Cartridge line up with those on the dispensing unit.

Attaching a mixing tip

1. Remove the cartridge cap [D] or used mixing tip after turning it 90° counterclockwise, and discard it.
2. Attach a new mixing tip [E].

Note: Make sure that the notches on the mixing tip line up with those on the Automix Cartridge.

3. Twist the mixing tip clockwise by 90° to lock it.
4. Attach an Intraoral Tip [F], if needed.

Applying the material

- When using an Automix Cartridge for the first time, squeeze out a pea-sized amount of material and discard it.
- Mix the material in the mixing tip using the lever [G] on the dispensing gun and apply directly.

Note: After the application, leave the used mixing tip on the Automix Cartridge as a seal!

Removing the Automix Cartridge

1. Push up the lever [A] at the back of the dispensing gun and pull back the slide [B] completely.
2. Lift up the plastic lever [C] and remove the cartridge.

Disinfecting the Automix Dispenser

The Automix Dispenser can be reused after disinfection, although it should be replaced if there are visible signs of wear. Disinfection can be carried out using a commercially available immersion disinfectant. DMG recommends using only disinfectant solutions listed by the RKI (Robert Koch Institute).

Recommended use

Monophase impressions

1. Fill the prepared tray with Silagum Medium. When doing so, hold the impression tray at a slight angle beneath the mixing tip.

Note: To avoid air bubbles, the end of the mixing tip should always remain immersed in the material while filling the tray.

2. Inject around the preparation with an Intraoral Tip.

Note: Filling of the impression tray and injection should be concluded at the same time, as the higher temperature in the mouth causes the injected material to set more quickly than the material in the impression tray.

3. Position the filled impression tray slowly and gently in the mouth within the working time and take the impression of the preparation.
4. Remove the impression from the mouth once the setting time has ended (see “Removal”).

Corrective impression

Note: Do not allow more than 30 min to pass between completion of the initial impression and the final impression and do not clean the impression with alcohol, as there is then no guarantee of a secure bond between the two impression materials.

1. Cut generous drainage channels into the initial impression (e.g. made with Silagum Putty) for the wash and remove imperfections.
2. After testing by repositioning, rinse the impression thoroughly with water and then dry.
3. Apply Silagum Medium around the preparation and onto the initial impression.
4. Position the filled impression tray in the mouth within the working time, initially exerting brief pressure.
5. Remove the impression from the mouth once the setting time has ended (see “Removal”).

Removal

- In the area where the teeth have been prepared, remove the impression parallel to the longitudinal axis of the teeth.
- After removal, proceed as described in the section “Cleaning and disinfection of the final impression.”

Cleaning and disinfection of the final impression

- Only disinfect the final impression using immersion solutions.
- DMG recommends using only disinfectant solutions listed by the RKI (Robert Koch Institute) or the EPA (Environmental Protection Agency). Observe the manufacturer’s instructions!
- Ensure that the disinfectant used is indicated for use with addition-cured silicone impression material.
- Leave the final impression to dry and store until casting (see “Storage of the impression”).
- Further information is also available in the DGZMK’s statement on the disinfection of dental impression materials: www.dgzmk.de.

Casting and galvanization

- After removing the impression from the mouth, wait at least 30 min before casting.
- DMG recommends making the cast from a special purpose hard plaster (ISO 6873:2013; Type 3, e.g. Moldano, Bayer) and an ultra-hard dental plaster for the models (ISO 6873:2013; Type 4, e.g. Fujirock II, GC).
- The impression can be copper or silver-plated.

Storing the impression

- Store the impression at 15 – 25 °C (59 – 77 °F) in a dry place!
- Protect from exposure to direct sunlight!

Timing

Silagum Medium		
	Standard	Fast
Working time including mixing time* [s]	≤ 135	≤ 90
Setting time in the mouth [s]	≥ 210	≥ 135

* The specified times are valid at a room temperature of 23 °C (73 °F) and a normal relative humidity of 50 %. Higher temperatures shorten, lower temperatures lengthen these times. The working time describes the period from when mixing begins to the time by which the impression tray must be positioned in the patient’s mouth.

Interactions

- Rinse off any residual retraction solution thoroughly with water, otherwise this may lengthen the setting time in some instances.
- Never allow the impression to come into contact with organic solvents or liquids containing solvents as this may result in a swelling of the material and may therefore lead to inaccuracies in the cast.
- Do not allow the impression material to come into contact with latex gloves. In the event of prior contact with latex gloves, wash hands carefully. DMG recommends the use of PVC or PE-based gloves.
- Do not mix Silagum Medium with condensation curing silicone or polyether impression materials.
- Residues of methacrylate-based materials may alter the setting behavior of the silicone impression materials. If a restoration was prepared beforehand, carefully clean the preparation and the surrounding tissue with alcohol-soaked gauze and water spray before taking the impression.

Residual risks/side effects

- Please check the product for damage and visible contamination before use.
- A low residual risk of unknown side effects cannot be ruled out
- Hypersensitivity and/or allergic reactions cannot be ruled out in individuals who are predisposed.

Warnings/precautions

- For dental use only!
- Avoid contact with eyes! In the event of accidental contact with the eyes, immediately rinse thoroughly with plenty of water and consult a physician if necessary.
- Follow the manufacturer’s instructions for other products used with the material/materials.
- Observe the safety data sheet.
- Serious incidents involving this product must be reported to the manufacturer (productsafety@mtcompanies.com).

Product performance characteristics

Meets the requirements of ISO 4823:2025, Type 2: medium-bodied consistency

Storage/disposal

- Store at 15 – 25 °C (59 – 77 °F) in a dry place.
- Protect from exposure to direct sunlight!
- After the application, leave the used mixing tip on the Automix Cartridge as a seal!
- Do not use after the expiration date!
- Disposal must comply with national regulations.

Composition

Automix: Vinyl silicones/siloxanes, SiO₂, paraffin oil, methyl silicones/siloxanes, additives
Automix Fast: Vinyl silicones/siloxanes, SiO₂, paraffin oil, methyl silicones/siloxanes, additives.

